



СИЛАБУС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	
Навчальна механічна практика	
Галузь знань	14 "Електрична інженерія"
Спеціальність	141 "Електроенергетика, електротехніка та електромеханіка"
Освітньо-професійний ступінь	фаховий молодший бакалавр з електроенергетики, електротехніки та електромеханіки
Викладач	Скидан Микола Васильович
	Посада майстер виробничого навчання
	Науковий ступінь -----
	Вчене звання -----
	Контактний Тел.:
	E-mail
	Робоче місце виробничо-навчальна майстерня
Статус дисципліни	Нормативна навчальна механічна практика
Час та місце проведення	відповідно до розкладу
Кількість кредитів	1 кредит (30 год.)
Форма контролю	Залік
Сторінка дисципліни в Інтернеті	Житомирський агротехнічний коледж -Освітній портал https://learn.zhatk.zt.ua/course/index.php?categoryid=44

Пререквізити навчальної дисципліни: фізики (розділ електрики), контрольньо-вимірювальні прилади, конструкційні та електротехнічні матеріали.

Постреквізити: викладання навчальної механічної практики “Теоретичні основи електротехніки”, “Електроніка та мікросхемотехніка”.

Характеристика дисципліни:

Призначення навчальної дисципліни: Навчальна механічна практика є вивчення загальних питань з організації і проведення складальних, механічних робіт, виробів, механізмів та інструментів, які освоєні промисловістю і провідними організаціями, правил і технології виконання основних механічних робіт, правил і норм проведення випробувальних, налагоджувальних, складальних робіт, сучасного електрообладнання, яке використовується в сільському господарстві, техніки безпеки під час проведення механічних робіт.

Метою викладання навчальної дисципліни Навчальна механічна практика є практична підготовка фахівців освітньо-професійного ступеня " фаховий молодший бакалавр з електроенергетики, електротехніки та електромеханіки " до створення нормативних умов праці в усіх сферах застосування засобів механізації виробництва, ознайомлення з основними питаннями, які повинен знати здобувач освіти для організації та проведення електрослюсарних, механічних і налагоджувальних робіт, важливою передумовою цього є набуття умінь аналізувати досягнення науки.

Задачі курсу - відповідно до програми підготовки фахових молодших бакалаврів з електроенергетики, електротехніки та електромеханіки здобувачі освіти повинні:

знати:

правила техніки безпеки при виконанні механічних робіт; види токарних робіт, що використовуються під час робіт, обслуговування та ремонту електрообладнання; способи підготовки місць з'єднання; послідовність виконання робіт при механічній обробці; основні властивості та порядок підготовки обладнання, інструментів; порядок вибору режимів робіт; різноманітні деталі та конструкції енергообладнання, виготовлені із чорних і кольорових металів.

вміти:

проводити роботи за допомогою ручного інструменту та механічної обробки металів.

Навчальна дисципліна направлена на досягнення компетентностей Освітньої програми:

Інтегральна компетентність

ІК. Здатність вирішувати типові спеціалізовані задачі у галузі електроенергетики, електротехніки та електромеханіки або у процесі навчання, що вимагає застосування положень і методів відповідних наук та може характеризуватися певною невизначеністю умов; нести відповідальність за результати своєї діяльності; здійснювати контроль інших осіб у визначених ситуаціях.

Спеціальні компетентності

СК1. Здатність використовувати практичні навички та методи фундаментальних наук в професійній діяльності.

Результати навчання

РН 1. Застосовувати в професійній діяльності знання з фундаментальних і прикладних наук.

РН 4. Уміти обробляти, аналізувати та застосовувати інформацію з різних джерел.

РН 5. Уміти працювати самостійно та в команді.

РН 16. Використовувати спеціалізовані знання, уміння та навички для організації роботи відповідно до вимог електробезпеки, охорони праці та безпеки життєдіяльності, виробничої санітарії, охорони довкілля для об'єктів електроенергетики, електротехніки та електромеханіки.

Структура навчальної дисципліни

№	Назва розділу (модуля), теми (змістові модулі)	Кількість годин					Завдання до самостійної роботи студента (СРС)
		Всього	У тому числі:				
			Лекції	Лабораторні роботи	Практичні роботи	С.Р.С.	
Змістовий модуль 1. Слюсарні операції. Токарні операції.							
1	Тема 1. Інструктаж на робочому місці та з техніки безпеки. Площинна та просторова розмітка	8			4	4	1.Процеси перед виконанням розмітки. 2.Різновиди розмічальних плит. 3.Спеціальні розмічальні інструменти. 4.Розмітка площинна та просторова.
3	Тема 3. Інструктаж на робочому місці та з техніки безпеки. Обробка отворів.	6			4	2	1.Комбінований інструмент для обробки отворів. 2.Прийоми свердління отворів. 3.Свердління неповних отворів. 4.Розгортання отворів.
4	Тема 4. Інструктаж на робочому місці та з техніки безпеки. Нарізання різьб.	6			4	2	1.Профілі різьби. 2.Вид різьби. 3.Число ниток різьби. 4.Мітчики і круглі плашки.
5	Інструктаж на робочому місці та з техніки безпеки. Нарізання різьб на токарних верстатах.	2				2	1.Профілі різьби. 2.Вид різьби. 3.Число ниток різьби. 4.Мітчики і круглі плашки.
6	Тема 6. Інструктаж на робочому місці та з техніки безпеки. Основи токарних робіт.	4				4	1.Основне обладнання для паяння. 2. Види припоїв. 3. Види флюсів. 4. Допоміжне обладнання для паяння.
7	Тема 7. Інструктаж на робочому місці та з техніки безпеки. Основні різці при виконанні токарних робіт.	4				4	1.Класифікація токарних різців. 2.Види токарних різців. 3.Різьбові токарні різці.
Всього годин		30			12	18	

Каталог ресурсів :

- 1.Зварювальні роботи в будівництві з основами технології металів / В.В.Беловол, О.П., Павлов, С.В.Паустовській К.: Урожай, 1995. 258 с.
- 2.Коханівський С.П. Електроматеріалознавство з основами слюсарної справи. К.: Урожай, 1991. 186 с.
- 3.Нікулін М.В. Електроматеріалознавство. К.: Вища шк., 1990. 221 с.
- 4.Справочник по электротехническим материалам /Под ред. Ю.В.Корицкого, В.В.Пасынкова, Б.М.Тареева Т.3Л.: Энергоиздат, 1988. 456 с.
- 5.Шинкарев Б.М. Электро-и газосварочные работы. К.; Урожай, 1991. 197 с.
6. Попов А. Ф., Пахар Т. В., Паржницький О. В., Шулєпіна Г. Ю. Основи слюсарної справи: навчальний посібник. Чернівці:Букрек, 2020. 224 с.: іл.
7. Зварювальні роботи в будівництві з основами технології металів / В.В.Беловол, О.П., Павлов, С.В.Паустовській К.: Урожай, 1995. 258 с.
8. Коханівський С.П. Електроматеріалознавство з основами слюсарної справи. К.: Урожай, 1991. 186 с.
9. Нікулін М.В. Електроматеріалознавство. К.: Вища шк., 1990. 221 с.
10. Справочник по электротехническим материалам / Под ред. Ю.В.Корицкого, В.В. Пасынкова, Б.М. Тареева Т.3 Л.: Энергоиздат, 1988. 456 с.
11. Шинкарев Б.М. Электро- и газосварочные работы. К.; Урожай, 1991. 197 с.
12. Навчальний посібник для практичних робіт по слюсарній справі. Мелітополь: ТДАТУ, 2000. 110 с.
- 13.Конспект лекцій з дисципліни «Газотермічна обробка матеріалів» для здобувачів вищої освіти першого (бакалаврського) рівня зі спеціальності 131 «Прикладна механіка» за освітньо-професійною програмою «Прикладна механіка» усіх форм навчання / Укл. Д.Г.Носов Кам'янське, ДДТУ, 2019. 52 с.
- 13.<https://metalorez.com.ua/ua/a478571-kakie-byvayut-reztsy.html?srsltid=AfmBOor8lzQUeTuA3AOkIUBBZDuMSUq2S8VQvwchiQbj iXdlUugFi0p5>

Інформаційні ресурси

Бібліотечно-інформаційний ресурс (книжковий фонд, періодика, фонди на електронних носіях тощо) бібліотеки ЖАТФК, Житомирської обласної універсальної наукової бібліотеки ім. Олега Ольжича (<http://www.lib.zt.ua/>, 10014, м. Житомир, Новий бульвар, (0412) 37-84-33), Національної бібліотеки України ім. В.І. Вернадського (<http://www.nbuv.gov.ua/>, Київ, Голосіївський проспект, 3 +380 (44) 525-81-04).
Освітній портал ЖАТФК (<https://learn.zhatk.zt.ua>)

Контроль знань.

Планується проведення поточного контролю під час аудиторних занять, контроль якості виконання СРС; рубіжного контролю у формі захисту звітів по виконанню практичних робіт.

Поточний контроль - 20%

Контроль СРС - 20%

Захист ПР - 60%

Поточний і рубіжні контролю не менше 60%. Підсумковий контроль не менше - 30%.

Шкала оцінювання: Національна та ECTS

Сума балів за всі види Навчальної діяльності	Оцінка ECTS	Оцінка за національною шкалою	
		Для екзамену, курсового проекту (роботи), практики	для заліку
90-100	A	відмінно	зараховано
82-89	B	добре	
75-81	C		
66-74	D	задовільно	
60-65	E		
35-59	FX	незадовільно з можливістю повторного складання	незараховано з можливістю повторного складання
0-34	F	незадовільно з обов'язковим повторним вивченням дисципліни	незараховано з обов'язковим повторним вивченням дисципліни

Політика курсу

Курс передбачає індивідуальну та групову роботу. Обов'язковість відвідування занять, активна участь в обговоренні питань, попередню підготовку до практичних занять. Усі завдання, передбачені програмою, мають бути виконані у встановлений термін. Якщо здобувач освіти відсутній з поважної причини, він/вона презентує виконані завдання під час консультації викладача. Під час роботи над індивідуальними завданнями недопустимо порушення академічної доброчесності.